



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΜΑΡΟΥΣΙΟΥ**

**Βασ. Σοφίας 9 & Δημ. Μόσχα  
Μαρούσι, Τ.Κ. 151-24  
Τηλ.: 2132038231,222**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**Μαρούσι, 12-11-2024  
Αρ. Πρωτ.: 77514**

## **ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ-ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**

**Για την Πρόσληψη Ωρομίσθιου Καλλιτεχνικού Διδακτικού Προσωπικού Με Σύμβαση Εργασίας Ιδιωτικού Δικαίου Ορισμένου Χρόνου Ειδικοτήτων Εικαστικών - Καλλιτεχνικών Σπουδών, διάρκειας έως οκτώ (8) μηνών, για τη λειτουργία των Ερασιτεχνικών Καλλιτεχνικών Τμημάτων του Δήμου Αμαρουσίου**

### **Ο ΔΗΜΟΣ ΑΜΑΡΟΥΣΙΟΥ**

**Έχοντας υπόψη :**

- 1.** Τις διατάξεις της παρ. 2 του άρθρου 2 του Ν. 4765/2021 *«Εκσυγχρονισμός του συστήματος προσλήψεων στον δημόσιο τομέα και ενίσχυση του Ανώτατου Συμβουλίου Επιλογής Προσωπικού (Α.Σ.Ε.Π.) και λοιπές διατάξεις»*, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- 2.** Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 *«Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης»*, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν.
- 3.** Τις διατάξεις του άρθρου 107 του Ν.4483/2017 *«Ρυθμίσεις για τον εκσυγχρονισμό του θεσμικού πλαισίου οργάνωσης και λειτουργίας των Δημοτικών Επιχειρήσεων Ύδρευσης Αποχέτευσης (Δ.Ε.Υ.Α.) - Ρυθμίσεις σχετικές με την οργάνωση, τη λειτουργία, τα οικονομικά και το προσωπικό των Ο.Τ.Α. - Ευρωπαϊκοί Όμιλοι Εδαφικής Συνεργασίας - Μητρώο Πολιτών και άλλες διατάξεις»*, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- 4.** Τις διατάξεις του Π.Δ. 524/1980 (Φ.Ε.Κ.143/τ.Α'/17-06-1980) *«Περί καθορισμού διαδικασίας επιλογής του επί συμβάσει εργασίας ιδιωτικού δικαίου τεχνικού και βοηθητικού προσωπικού των οργανισμών τοπικής αυτοδιοίκησης (ΟΤΑ)»*, όπως ισχύει.
- 5.** Το με αριθ. Πρωτ. ΔΙΠΠ/Φ.1.9/539/11506/31.05.2010 έγγραφο του ΥΠ.ΕΣ.Α. & Η.Δ., σύμφωνα με το οποίο εξακολουθούν να ισχύουν οι διατάξεις του ΠΔ 524/1980 για προσωπικό που εξαιρείται των ρυθμίσεων του Ν. 3812/2009.

- ΑΔΑ: ΨΝΣΕΡΟΨ9-53Τ  
(Φ.Ε.Κ.143/Τ.Α/28-06-2007)
6. Τις διατάξεις της παρ. 5 του άρθρου 223 του Ν.3584/2007 (Φ.Ε.Κ.143/Τ.Α/28-06-2007) «*Κώδικας Κατάστασης Δημοτικών και Κοινοτικών Υπαλλήλων*», όπως ισχύουν.
  7. Τις ειδικότερες διατάξεις σχετικά με τους μουσικούς των ΟΤΑ, του άρθρου 26 παρ.2 & 8 του Ν.4325/2015 και του Π.Δ. 476/1981, όπως ισχύουν.
  8. Την υπ' αριθ. πρωτ. 14420/15-02-2024 εγκύκλιο του Υπουργείου Εσωτερικών, με θέμα «*Προγραμματισμός προσλήψεων έκτακτου προσωπικού έτους 2024 στους ΟΤΑ α' και β' βαθμού και στα ΝΠΙΔ αυτών (ανταποδοτικού χαρακτήρα, υπό την μορφή αντιτίμου και λοιπών αντικαταβολών)*».
  9. Το υπ' αριθ. πρωτ.: 16460/21-02-2024 έγγραφο της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής.
  10. Την με αριθ. 564/2024 (ΑΔΑ:ΨΛΙ1ΩΨ9-ΜΚΘ) Απόφαση της Δημοτικής Επιτροπής περί προγραμματισμού προσλήψεων έκτακτου προσωπικού έτους 2024 με κάλυψη της δαπάνης υπό τη μορφή αντιτίμου.
  11. Την υπ' Αρ. πρωτ. 72388/16-10-2024 εισηγητική έκθεση συναίνεσης της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής/Γενικής Διεύθυνσης Εσωτερικής Λειτουργίας/Διεύθυνσης Διοίκησης/Τμήματος Τοπικής Αυτοδιοίκησης & Νομικών Προσώπων, προς το Υπουργείο Εσωτερικών/Διεύθυνση Προσωπικού Τοπικής Αυτοδιοίκησης/Τμήμα Προσωπικού Ιδιωτικού Δικαίου, για την πρόσληψη του ανωτέρω προσωπικού.
  12. Την με Α.Π. 73683/30-10-2024 εγκριτική απόφαση της Υφυπουργού Εσωτερικών (που κοινοποιήθηκε με το υπ' Αριθ. Πρωτ. 73884/31-10-2024 σχετικό έγγραφο) για την πρόσληψη έως είκοσι ενός (21) συνολικά ατόμων για την πλήρωση των ανωτέρω θέσεων και ειδικοτήτων (εκ του συνολικού εγκεκριμένου αριθμού των εκατόν είκοσι (120) ατόμων) μέσω συμβάσεων Ι.Δ.Ο.Χ. διάρκειας έως οκτώ (8) μηνών, από την ημερομηνία πρόσληψης, που θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του Π.Δ. 524/1980, όπως ισχύουν.
  13. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις μισθοδοσίας και τη διάθεση-δέσμευσή τους στον προϋπολογισμό οικονομικού έτους 2024 του Δήμου, καθώς και την πρόβλεψή τους στον προϋπολογισμό του οικονομικού έτους 2025.
  14. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 77968/07-11-2024 (ΑΔΑ: 69Ο6ΟΡ1Κ-8ΑΙ) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής, περί συγκρότησης Επιτροπών Επιλογής Καλλιτεχνικού Προσωπικού, σύμφωνα με το άρθρο 4 του Π.Δ. 524/1980, έτους 2024, για τον Δήμο Αμαρουσίου.
  15. Την κείμενη νομοθεσία (Ν. 4354/2015, αρ. 24 του Ν. Ν.2690/1999 κλπ.) και νομολογία.

### **ΑΝΑΚΟΙΝΩΝΕΙ**

**Την πρόσληψη έως είκοσι ενός (21) ατόμων για την πλήρωση των θέσεων ωρομίσθιων καθηγητών εκμάθησης καλλιτεχνικών σπουδών (εικαστικά - χοροί - μοντέρνες τέχνες, κλπ.), με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου (Ι.Δ.Ο.Χ.) διάρκειας έως οκτώ (8) μηνών, για τη λειτουργία των Ερασιτεχνικών Καλλιτεχνικών Τμημάτων του Δήμου, με σκοπό την παροχή υπηρεσιών έναντι αντιτίμου από τους ωφελούμενους χρήστες, για την εκπαιδευτική**

**ΠΙΝΑΚΑΣ Α΄: ΑΡΙΘΜΟΣ-ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΗ ΒΑΘΜΙΔΑ-ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ**

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ	ΜΕΓΙΣΤΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ	
	ΠΕ	ΔΕ
ΠΕ ΚΑΛΩΝ ΤΕΧΝΩΝ (Ειδικευση ΖΩΓΡΑΦΙΚΗ)	4	
ΔΕ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ (Ειδικευση ΑΡΓΥΡΟΧΡΥΣΟΧΟΪΑ)		1
ΔΕ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ (Ειδικευση ΚΟΠΤΙΚΗ - ΡΑΠΤΙΚΗ)		1
ΔΕ ΑΓΙΟΓΡΑΦΙΑΣ		2
ΔΕ ΨΗΦΙΔΟΓΡΑΦΩΝ-ΥΑΛΟΓΡΑΦΩΝ		1
ΔΕ ΧΟΡΟΥ (Ειδικευση ΕΥΡΩΠΑΪΚΟΙ- LATIN ΧΟΡΟΙ)		4
ΔΕ ΧΟΡΟΥ (Ειδικευση στο ΧΙΠ-ΧΟΠ)		1
ΔΕ ΧΟΡΟΥ (Ειδικευση στο ORIENTAL)		1
ΔΕ ΧΟΡΟΥ (Ειδικευση στο SALSA)		2
ΔΕ ΧΟΡΟΥ (Ειδικευση στο ΜΠΑΛΕΤΟ)		4
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΘΕΣΕΩΝ: 21</b>	<b>4</b>	<b>17</b>

**1. ΓΕΝΙΚΑ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΑ ΤΥΠΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ ΚΑΙ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

**1.** Οι υποψήφιοι θα πρέπει να έχουν ηλικία από δεκαοκτώ (18) έως εξήντα επτά (67) ετών και κατ' εξαίρεση έως εβδομήντα (70) ετών, όσοι έχουν συμπληρώσει το εξηκοστό έβδομο (67<sup>ο</sup>) έτος της ηλικίας και δεν έχουν συνταξιοδοτηθεί από το δημόσιο ταμείο ή άλλον ασφαλιστικό φορέα και να έχουν την υγεία και φυσική καταλληλότητα για την άσκηση των καθηκόντων.

**2.** Οι υποψήφιοι θα πρέπει να έχουν την Ελληνική ιθαγένεια ή να είναι πολίτες κρατών - μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης (Ε.Ε.) ή να έχουν άδεια εργασίας από την αρμόδια αρχή, εφόσον δεν έχουν την υπηκοότητα κράτους-μέλους της Ε.Ε. Για τους υποψήφιους χωρίς Ελληνική ιθαγένεια, απαιτείται η γνώση της Ελληνικής Γλώσσας σε βαθμό επαρκή για την άσκηση των καθηκόντων του οικείου κλάδου/ειδικότητας, η οποία αποδεικνύεται με πιστοποιητικό γλωσσομάθειας, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

**3.** Να έχουν εκπληρώσει (προκειμένου για άνδρες) τις στρατιωτικές τους υποχρεώσεις ή να έχουν νόμιμα απαλλαγεί από αυτές, κατά το δίκαιο της χώρας από την οποία προέρχονται.

**4.** Να μην έχουν καταδικαστεί ή να μη διώκονται για κακούργημα ή πλημμέλημα που συνεπάγεται στέρηση των πολιτικών τους δικαιωμάτων, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ποινικού Κώδικα. Επίσης, να μην έχουν καταδικαστεί σε οποιαδήποτε ποινή για κλοπή, υπεξαίρεση, απάτη, εκβίαση, πλαστογραφία, δωροδοκία ή δωροληψία, καταπίεση, παράβαση καθήκοντος, συκοφαντική δυσφήμιση, διακίνηση και εμπορία ναρκωτικών ή για έγκλημα κατά ηθών ή σχετικά με το νόμισμα ή να διώκονται για κάποιο από τα εγκλήματα αυτά. Επίσης, να μην είναι υπόδικοι που έχουν παραπεμφθεί με τελεσίδικο βούλευμα για κακούργημα ή για κάποιο από τα πλημμελήματα που αναφέρονται στην παράγραφο αυτή.

5. Να μην έχουν κώλυμα κατά το άρθρο 16 του Ν. 3584/2007 <sup>ΑΔΑ: ΨΝΣΕΡΟΨ9-53Τ</sup> «Κύρωση του Κώδικα Κατάστασης Δημοτικών και Κοινοτικών Υπαλλήλων» (π.χ. καταδίκη, υποδικία, δικαστική συμπαράσταση, κλπ.).

6. Να μην έχουν απολυθεί για πειθαρχικούς λόγους από θέση του Δημοσίου και Ν.Π.Δ.Δ., Ν.Π.Ι.Δ. του ευρύτερου δημόσιου τομέα. Ο περιορισμός αυτός ισχύει για πέντε (5) χρόνια.

7. Οι υποψήφιοι θα πρέπει να έχουν συνολική αποδεδειγμένη προϋπηρεσία διδασκαλίας, **τουλάχιστον δύο (2) ετών**.

Από τον συνολικό αριθμό των δασκάλων που πρόκειται να προσληφθούν, η Επιχείρηση διατηρεί το δικαίωμα να προσλάβει, σε ποσοστό μέχρι 10% του ανωτέρω αριθμού, δασκάλους χωρίς την απαιτούμενη ανωτέρω προϋπηρεσία, σε περίπτωση μη κάλυψης θέσεων από υποψήφιους με την απαιτούμενη διετή διδακτική εμπειρία.

Οι ενδιαφερόμενοι θα πρέπει να υποβάλλουν υποχρεωτικώς (επί ποινή αποκλεισμού τους), τα παρακάτω δικαιολογητικά:

- **Αίτηση συμμετοχής** με αναλυτική καταγραφή των συνυποβαλλόμενων δικαιολογητικών (βλέπε έντυπο αίτησης στο παράρτημα της προκήρυξης).
- **Ευκρινές φωτοαντίγραφο των δύο (2) όψεων του Ατομικού Δελτίου Ταυτότητας.**
- **Ευκρινές φωτοαντίγραφο τίτλου σπουδών (διπλώματος ή πτυχίου) της ανάλογης ειδικότητας**, ιδρύματος της ημεδαπής, ή ισότιμου αναγνωρισμένου στην Ελλάδα ιδρύματος της αλλοδαπής (οι τίτλοι πρέπει να είναι επίσημα μεταφρασμένοι στην ελληνική γλώσσα, σύμφωνα με το Ν. 4194/2013 «Κώδικας Δικηγόρων», όπως ισχύει). Σχετικά με την επικύρωση δημόσιων ή ιδιωτικών αντιγράφων ημεδαπών και αλλοδαπών εγγράφων τίτλων, πιστοποιητικών και βεβαιώσεων, ισχύει ο Ν. 4250/2014.

Στον τίτλο σπουδών θα αναγράφεται η ημεροχρονολογία και ο βαθμός κτήσης του. Αν δεν αναγράφεται η ημεροχρονολογία κτήσης, απαιτείται συμπληρωματική βεβαίωση κτήσης και βαθμού πτυχίου από το αρμόδιο Πανεπιστήμιο ή Σχολή.

Για τους υποψηφίους κλάδου ΠΕ, λαμβάνεται υπόψιν η περιγραφική ή αριθμητική βαθμολογία, «ΑΡΙΣΤΑ», «ΛΙΑΝ ΚΑΛΩΣ», «ΚΑΛΩΣ» και η οποία αντίστοιχα είναι 8,50, 6,50 και 5,00. Σε περίπτωση που δεν αναγράφεται βαθμολογία (περιγραφική ή αριθμητική) καταχωρείται βαθμολογία 5,00 (ΚΑΛΩΣ).

Σε περίπτωση που εκκρεμεί η ορκωμοσία νέων πτυχιούχων, αρκεί βεβαίωση κτήσης από το Πανεπιστήμιο, στην οποία να αναφέρεται η ημερομηνία κτήσης και ο βαθμός του πτυχίου τους.

Για τους υποψηφίους κλάδου ΔΕ, λαμβάνεται υπόψιν η περιγραφική βαθμολογία «ΑΡΙΣΤΑ», «ΛΙΑΝ ΚΑΛΩΣ», «ΚΑΛΩΣ». Σε περίπτωση που δεν αναγράφεται περιγραφική βαθμολογία, καταχωρείται «ΚΑΛΩΣ».

**Ειδικότερα για τους πτυχιούχους ιδρυμάτων της αλλοδαπής απαιτείται:**

Πράξη αναγνώρισης από το **ΔΙ.Κ.Α.Τ.Σ.Α.** για την ισοτιμία και αντιστοιχία του τίτλου, καθώς και αντιστοιχία της βαθμολογικής κλίμακας αυτού με τη βαθμολογική κλίμακα των ημεδαπών τίτλων ή **πιστοποιητικό αναγνώρισης** από τον Διεπιστημονικό Οργανισμό Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης (**Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.**) περί **ισοτιμίας και αντιστοιχίας**, καθώς και **αντιστοιχία της βαθμολογικής κλίμακας** αυτών με τη βαθμολογική κλίμακα των ημεδαπών τίτλων.

Για τα πτυχία που αποκτήθηκαν πριν από την πλήρη ένταξη της Κυπριακής Δημοκρατίας στην Ευρωπαϊκή Ένωση (1-5-2004) και αναφέρονται στο Π.Δ. 299/1997, δεν απαιτείται ισοτιμία και αντιστοιχία. Για τα ίδια πτυχία, καθώς και για όλα τα υπόλοιπα τα οποία έχουν χρόνο κτήσης μετά την ένταξή της στην Ε.Ε., απαιτείται ισοτιμία και αντιστοιχία.

- **Ευκρινές φωτοαντίγραφο μεταπτυχιακού, ή/και διδακτορικού τίτλου της ανάλογης ειδικότητας**, ιδρύματος της ημεδαπής, ή ισότιμου αναγνωρισμένου στην Ελλάδα ιδρύματος της αλλοδαπής (οι τίτλοι επίσημα μεταφρασμένοι στην Ελληνική γλώσσα, σύμφωνα με το Ν. 4194/2013 «Κώδικας Δικηγόρων» όπως ισχύει). Σχετικά με την επικύρωση δημόσιων ή ιδιωτικών αντιγράφων ημεδαπών και αλλοδαπών εγγράφων τίτλων, πιστοποιητικών και βεβαιώσεων, ισχύει ο Ν. 4250/2014.

Σε περίπτωση που εκκρεμεί η ορκωμοσία των νέων πτυχιούχων, αρκεί βεβαίωση κτήσης από το Α.Ε.Ι., στην οποία να αναφέρεται ο τίτλος και η ημερομηνία κτήσης του μεταπτυχιακού τίτλου. Όσον αφορά στην ημεροχρονολογία κτήσης του διδακτορικού τίτλου σπουδών, αρκεί η βεβαίωση της Γραμματείας του οικείου Α.Ε.Ι., από την οποία προκύπτει η ημερομηνία και το έτος επιτυχούς υποστήριξης του θέματος της διδακτορικής διατριβής.

Αν ο τίτλος έχει αποκτηθεί στην **αλλοδαπή**, απαιτείται μόνον Πράξη Αναγνώρισης του τίτλου από το Δ.Ι.Κ.Α.Τ.Σ.Α., ή Πιστοποιητικό Αναγνώρισης από τον Διεπιστημονικό Οργανισμό Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης (Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.) περί ισοτιμίας, που να έχει εκδοθεί μέχρι την τελευταία ημέρα της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων. Στις περιπτώσεις μεταπτυχιακών τίτλων ειδίκευσης κοινού Προγράμματος Μεταπτυχιακών Σπουδών (Π.Μ.Σ.) μεταξύ Πανεπιστημίων της ημεδαπής και της αλλοδαπής, δεν απαιτείται προσκόμιση ισοτιμίας από τον Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π., σύμφωνα με την παρ. 4 της υπ' αριθμ. 41931/Ζ1/13-03-2018 Υπουργικής Απόφασης (Φ.Ε.Κ. 972/τ.Β'/19-03-2018).

**ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ 1 : Για τους ενιαίους και αδιάσπαστους τίτλους σπουδών μεταπτυχιακού επιπέδου (integrated master), απαιτείται η προσκόμιση της σχετικής διαπιστωτικής απόφασης του Υπουργού Παιδείας και Θρησκευμάτων, περί υπαγωγής του τμήματος στις διατάξεις του άρθρου 46 του ν. 4485/2017 (Φ.Ε.Κ.114/τ.Α'), εφόσον η απόφαση αυτή έχει δημοσιευτεί μέχρι τη λήξη της προθεσμίας των αιτήσεων της παρούσας προκήρυξης.**

- **Αποδεικτικό Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας:** Οι υποψήφιοι που διαθέτουν πιστοποιημένη παιδαγωγική και διδακτική επάρκεια, ή βεβαίωση τρίμηνης παιδαγωγικής επιμόρφωσης της Ανώτατης Σχολής Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης (Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε.), **θα πρέπει να την υποβάλλουν, διότι αποτελεί κριτήριο μοριοδότησης και μοριοδοτείται.** Στην περίπτωση που οι ίδιοι τίτλοι σπουδών πιστοποιούν την παιδαγωγική και διδακτική επάρκεια των υποψηφίων, αποτελούν ταυτόχρονα και κριτήριο μοριοδότησης και μοριοδοτούνται.
- **Απολυτήριο Ελληνικού εξαταξίου Γυμνασίου ή Λυκείου ή ισότιμου σχολείου.**  
Αποδεικτικό Ελληνομάθειας:  
Όσοι δεν έχουν **Απολυτήριο Ελληνικού εξαταξίου Γυμνασίου ή Λυκείου ή ισότιμου σχολείου** ή δεν διαθέτουν, επιπλέον, πτυχίο ή/και μεταπτυχιακό τίτλο τριτοβάθμιας εκπαίδευσης της ημεδαπής ή της Κύπρου στην ελληνική γλώσσα, απαιτείται να προσκομίσουν πιστοποιητικό Ελληνομάθειας για την πλήρη γνώση και την άνετη χρήση της ελληνικής γλώσσας, το οποίο χορηγείται από το Κέντρο Ελληνικής Γλώσσας ή αντίστοιχο πιστοποιητικό του Σχολείου της Ελληνικής Γλώσσας του Αριστοτέλειου Πανεπιστημίου Θεσσαλονίκης ή από σχολή ή σχολείο Ελληνικής Γλώσσας.
- **Αποδεικτικά Διδακτικής Εμπειρίας:**
  - α)** Έγγραφα/Βεβαιώσεις Προϋπηρεσίας που αποδεικνύουν τη διδακτική προϋπηρεσία με σχέση εργασίας ή σύμβαση έργου στα μουσικά ιδρύματα εποπτείας του ΥΠ.ΠΟ.Α. και γενικότερα σε αναγνωρισμένα ιδρύματα στο Δημόσιο ή/και Ιδιωτικό τομέα, αποδεδειγμένα σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία, **σε καθήκοντα συναφή προς το αντικείμενο της προς πλήρωση θέσεως, όπου να προκύπτει και το είδος και η χρονική διάρκεια της εμπειρίας.**  
Προϋπηρεσία που πραγματοποιήθηκε σε ένα εκπαιδευτικό έτος ανεξάρτητα αν είναι σε περισσότερους του ενός φορέα μοριοδοτείται ως προϋπηρεσία ενός έτους.
  - β)** **Βεβαίωση του οικείου ασφαλιστικού φορέα, στην οποία να αναγράφεται η χρονική διάρκεια της ασφάλισης (όπως π.χ. βεβαίωση προϋπηρεσίας (ΕΦΚΑ) που εκδίδεται από το efka.gov.gr, όπου αποτυπώνονται οι συνολικές ημέρες και η συνολική χρονική περίοδος ασφάλισης από 01/01/2002 και έπειτα, η χρονική περίοδος απασχόλησης ανά εργοδότη, οι ημέρες που έχουν πραγματοποιηθεί στο συγκεκριμένο εργοδότη και το είδος δραστηριότητας αυτού, ενώ για διάστημα ασφάλισης που δεν απεικονίζεται στη βεβαίωση υπάρχει δυνατότητα έκδοσης βεβαίωσης ΑΣΕΠ από το αρμόδιο Υποκατάστημα Μισθωτών, ως ίσχυε, μετά από έλεγχο της αρμόδιας υπηρεσίας, κατά τα γνωστά)** ή άλλα αποδεικτικά στοιχεία φορολογικού χαρακτήρα (αποδείξεις παροχής υπηρεσιών, κλπ.), ή πιστοποιητικά προϋπηρεσίας θεωρημένα από την Επιθεώρηση Εργασίας.
  - γ)** Σε περίπτωση που η διδακτική εμπειρία έχει αποκτηθεί **στην αλλοδαπή**, οι υποψήφιοι πρέπει να προσκομίσουν τα αντίστοιχα δικαιολογητικά σε επίσημη μετάφραση και γίνονται αποδεκτά, **όπως αναφέρεται παρακάτω στην Γενική Επισήμανση.**

**ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ 2: Η εμπειρία λαμβάνεται υπ' όψη μετά τη λήψη του βασικού τίτλου σπουδών με τον οποίο οι υποψήφιοι μετέχουν στη διαδικασία επιλογής.**

**ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ 3: Ο χρόνος εμπειρίας που δηλώνει ο κάθε υποψήφιος πρέπει να συμφωνεί με τον χρόνο που προκύπτει από τη βεβαίωση του οικείου ασφαλιστικού φορέα. Ο χρόνος εμπειρίας που δηλώνεται από τον υποψήφιο και δεν καλύπτεται από ασφαλιστικές εισφορές, δεν λαμβάνεται υπόψη και αφαιρείται.**

- **Βιογραφικό Σημείωμα.**
- **Υπεύθυνη Δήλωση του άρθρου 8 του Ν. 1599/1986**, στην οποία να δηλώνεται ότι: α) τα στοιχεία που αναφέρονται στην αίτηση συμμετοχής και στο βιογραφικό σημείωμα είναι αληθή, β) για τους άνδρες ότι έχουν εκπληρωθεί οι στρατιωτικές υποχρεώσεις ή έχουν νόμιμα απαλλαγεί, γ) ότι δεν εμπίπτει στις περιπτώσεις των παραγράφων 4, 5 και 6 του άρθρου 1 της παρούσας και ότι έχουν την υγεία και φυσική καταλληλότητα για την άσκηση των καθηκόντων, δ) σε περίπτωση ανεργίας, το χρονικό διάστημα κατά το οποίο είναι άνεργοι, μαζί με τη σχετική βεβαίωση ανεργίας από τη Δημόσια Υπηρεσία Απασχόλησης (Δ.Υ.Π.Α. - πρώην Ο.Α.Ε.Δ.) πρόσφατης έκδοσης, ε) τυχόν τρέχουσα απασχόληση στο δημόσιο ή ιδιωτικό τομέα (παράλληλη απασχόληση) και στ) ότι έχει λάβει γνώση των όρων της προκήρυξης και αποδέχεται πλήρως τους όρους αυτής.
- Για τους υποψηφίους που έχουν συμπληρώσει το εξηκοστό έβδομο (67<sup>ο</sup>) έτος ηλικίας και δεν έχουν συνταξιοδοτηθεί, απαιτείται να υποβληθεί **χωριστή υπεύθυνη δήλωση**, στην οποία να δηλώνουν ότι μέχρι τη λήξη προθεσμίας υποβολής της αίτησης, δεν έχουν θεμελιώσει δικαίωμα συνταξιοδότησης.
- **Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης** του οικείου δήμου ή κοινότητας, ή βεβαίωση οικογενειακής κατάστασης που χορηγείται από τα ΚΕΠ μέσω του Ολοκληρωμένου Πληροφοριακού Συστήματος Εθνικού Δημοτολογίου (ΟΠΣΕΔ)-ΚΥΑ 7228/2014 (Φ.Ε.Κ. 457/τ.Β' /25-2-2014), ή μέσω της Ενιαίας Ψηφιακής Πύλης της Δημόσιας Διοίκησης, **πρόσφατης έκδοσης (όχι παλαιότερης των δύο μηνών από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων) και σε περίπτωση που υπάρχουν τέκνα που φοιτούν σε μεταδευτεροβάθμια, ή τριτοβάθμια εκπαίδευση, πιστοποιητικό της οικείας σχολής.**
- **Έγγραφα που αποδεικνύουν την ιδιότητα του πολυτέκνου ή του γονέα μονογονεϊκής οικογένειας**, σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία και συγκεκριμένα σύμφωνα με το άρθρο 4 παρ. 6, παρ. 9 και παρ. 12 της Κ.Υ.Α. (Φ.Ε.Κ. 1363/τ.Β'/19-04-2019) «*Καθορισμός: α) των απαιτούμενων προσόντων και εξειδίκευση των κριτηρίων του αρ. 21 του ν. 2190/1994 (Α'28), λαμβάνοντας υπόψη τις εξειδικευμένες ανάγκες για τη λειτουργία των φορέων, β) της προθεσμίας και του τρόπου υποβολής των αιτήσεων των υποψηφίων και γ).....*»).
- **Εφ' όσον είναι δημόσιοι ή δημοτικοί υπάλληλοι, να έχουν έγγραφη άδεια εργασίας από την υπηρεσία που εργάζονται.**

**ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ 4:** Δεκτά θα γίνονται μόνο τα δικαιολογητικά που θα συνοδεύονται από το έντυπο αίτησης του Δήμου Αμαρουσίου και εφόσον κατατίθενται εμπρόθεσμα.

**ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ 5:** Κάθε υποψήφιος μπορεί να υποβάλλει αίτηση μόνο για έναν (1) κωδικό θέσης, σύμφωνα με τον κατωτέρω πίνακα. Υποβολή αίτησης για περισσότερους του ενός (1) κωδικού, σημαίνει αυτόματο αποκλεισμό από τη διαδικασία επιλογής.

**Σημείωση:** Για τον κωδικό θέσης 6, ο κάθε υποψήφιος μπορεί να υποβάλλει αίτηση μόνο για έναν κωδικό θέσης ειδικεύσεως.

**ΓΕΝΙΚΗ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ (για το σύνολο των δικαιολογητικών του παρόντος Κεφαλαίου) :**

**A. Τίτλοι, πιστοποιητικά και βεβαιώσεις της ημεδαπής:**

α) **Δημόσια έγγραφα ημεδαπής**, δηλαδή έγγραφα που έχουν εκδοθεί από υπηρεσίες και φορείς του δημόσιου και του ευρύτερου δημόσιου τομέα, (π.χ. τίτλοι σπουδών - άδειες - πιστοποιητικά – βεβαιώσεις, κλπ.), υποβάλλονται και γίνονται υποχρεωτικά αποδεκτά, σε ευκρινή φωτοαντίγραφα των πρωτότυπων εγγράφων, ή των ακριβών αντιγράφων τους.

β) **Ιδιωτικά έγγραφα ημεδαπής**, δηλαδή έγγραφα που **δεν εκδίδονται** από υπηρεσίες και φορείς του δημόσιου και του ευρύτερου δημόσιου τομέα, (εκδίδονται από ιδιωτικούς φορείς), υποβάλλονται και γίνονται υποχρεωτικά αποδεκτά σε ευκρινή φωτοαντίγραφα από αντίγραφα ιδιωτικών εγγράφων, τα οποία πρέπει **να έχουν επικυρωθεί από δικηγόρο**, καθώς και σε ευκρινή φωτοαντίγραφα από τα πρωτότυπα όσων ιδιωτικών εγγράφων φέρουν θεώρηση από υπηρεσίες και φορείς του δημόσιου και του ευρύτερου δημόσιου τομέα, (π.χ. απολυτήριο ιδιωτικού λυκείου που φέρει τη θεώρηση της αρμόδιας Διεύθυνσης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων).

γ) Φωτοαντίγραφα πιστοποιητικών της Ανώτατης Συνομοσπονδίας Πολυτέκνων Ελλάδος (ΑΣΠΕ), γίνονται αποδεκτά χωρίς επικύρωση από δικηγόρο, ή θεώρηση από δημόσια υπηρεσία.

**B. Τίτλοι, πιστοποιητικά και βεβαιώσεις της αλλοδαπής:**

Τίτλοι, πιστοποιητικά και βεβαιώσεις της αλλοδαπής γίνονται υποχρεωτικά αποδεκτά σε ευκρινή φωτοαντίγραφα από αντίγραφα εγγράφων που έχουν εκδοθεί από τις αρμόδιες αλλοδαπές αρχές και έχουν επικυρωθεί από Δικηγόρο, ή τα φωτοαντίγραφα ιδιωτικών εγγράφων τα οποία έχουν επικυρωθεί από Δικηγόρο **και πρέπει να είναι επίσημα μεταφρασμένα στην ελληνική γλώσσα**. Η επίσημη μετάφρασή τους γίνεται από αρμόδια κατά νόμο αρχή του Υπουργείου Εξωτερικών (η οποία καταργήθηκε στις 31-08-2021 σύμφωνα με την παρ. 6 του άρθρου 478 του Ν.4781/2021), ή την Πρεσβεία, ή το Προξενείο της ξένης χώρας στην Ελλάδα, ή από δικηγόρο.

Σημειώνεται ότι από 1.9.2021, οι υποψήφιοι μπορούν να αναζητούν και να επιλέγουν μεταφραστή στη διεύθυνση **metafraseis.services.gov.gr** ή μέσω της εφαρμογής «Πιστοποιημένοι Μεταφραστές» της Ενιαίας Ψηφιακής Πύλης gov.gr. Συγκεκριμένα, η πρόσβαση στην εφαρμογή γίνεται ακολουθώντας τα εξής βήματα: πληκτρολόγηση της διεύθυνσης [www.gov.gr](http://www.gov.gr), επιλογή της κατηγορίας Πολίτης και καθημερινότητα, και στη συνέχεια επιλογή Μεταφράσεις, Αναζήτηση πιστοποιημένου μεταφραστή, Είσοδος στην υπηρεσία.



ΑΔΑ: ΨΝΣΡΩΠΩ9-53Τ

Οι βεβαιώσεις εκπαιδευτικής προϋπηρεσίας σε χώρα μέλους της Ε.Ε. θα πρέπει, επιπλέον, να φέρουν είτε επικύρωση των ελληνικών προξενικών αρχών στην αλλοδαπή (ή του Ελληνικού Υπουργείου Εξωτερικών), είτε επιστημείωση με τη Σφραγίδα της Χάγης (apostille).  
Γίνονται υποχρεωτικά αποδεκτά ευκρινή φωτοαντίγραφα από αντίγραφα ιδιωτικών εγγράφων, τα οποία έχουν επικυρωθεί από δικηγόρο.

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ Β΄: ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ ΑΝΑ ΚΩΔΙΚΟ ΘΕΣΗΣ</b>	
<b>Κωδικός Θέσης</b>	<b>Τίτλοι Σπουδών και Προϋπηρεσία</b>
<b>1: ΠΕ ΚΑΛΩΝ ΤΕΧΝΩΝ (Ειδικευση ΖΩΓΡΑΦΙΚΗ)</b>	<p><b>Τίτλοι σπουδών:</b> Πτυχίο ή Δίπλωμα Εικαστικών και Εφαρμοσμένων Τεχνών ή Εικαστικών Τεχνών ή Εικαστικών Τεχνών και Επιστημών της Τέχνης ή Καλών Τεχνών ή Πλαστικών Τεχνών και Επιστημών της Τέχνης με κατεύθυνση Εικαστικών Α.Ε.Ι. της ημεδαπής ή ακαδημαϊκά ισοδύναμος ή ισότιμος τίτλος αντίστοιχης ειδικότητας σχολών της αλλοδαπής.</p> <p><b>Προϋπηρεσία στο αντικείμενο:</b> Αποδεδειγμένη διδακτική προϋπηρεσία σε εκπαιδευτικά ιδρύματα του Δημοσίου ή των Ο.Τ.Α. ή σε Δημοτικές Επιχειρήσεις ή Ιδιωτικές Σχολές.</p>
<b>2: ΔΕ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ (Ειδικευση ΑΡΓΥΡΟΧΡΥΣΟΧΟΪΑ)</b>	<p><b>Τίτλοι σπουδών:</b> <b>ΚΥΡΙΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ</b> Πτυχίο ή Δίπλωμα ή απολυτήριος τίτλος ειδικότητας Αργυροχρυσοχοΐας ή Τεχνικός Χειροποίητου Κοσμήματος και Σχεδιασμού Κοσμήματος ή Τεχνικός Χειροποίητου Κοσμήματος ή Τεχνικός Σχεδιασμού Κοσμήματος ή Τεχνικός Κοσμήματος Παραγωγής ή Τεχνικός Παραγωγικού Κοσμήματος Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 5 (Ι.Ε.Κ. ή Μεταλυκειακού Έτους - Τάξη Μαθητείας ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Κατάρτισης επιπέδου μεταδευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης Ι.Ε.Κ. ή Επαγγελματικού Λυκείου (ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 4 ΕΠΑ.Λ. ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου (Τ.Ε.Ε.) Β΄ κύκλου σπουδών ή Τεχνικού Επαγγελματικού Λυκείου (Τ.Ε.Λ.) ή Τμήματος Ειδικευσης Ενιαίου Πολυκλαδικού Λυκείου (Ε.Π.Λ.) ή Μέσης Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Εργοδηγών (Ν.Δ. 580/1970) ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας.</p> <p><b>ΕΠΙΚΟΥΡΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ</b> Πτυχίο ή Δίπλωμα ή απολυτήριος τίτλος ειδικότητας Αργυροχρυσοχοΐας ή Τεχνίτης Αργυροχρυσοχοΐας ή Τεχνίτης Κοσμήματος και Μεταλλοτεχνίας Επαγγελματικής Σχολής (ΕΠΑ.Σ.) ν.3475/2006 ή Επαγγελματικής Σχολής (ΕΠΑ.Σ.) Μαθητείας ΟΑΕΔ ν.3475/2006 ή Επαγγελματικής Σχολής ΟΑΕΔ (ν.4763/2020) ή Επαγγελματικής Σχολής Κατάρτισης Ε.Σ.Κ. (ν.4763/2020) ή Σχολής Επαγγελματικής Κατάρτισης Σ.Ε.Κ. (ν.4186/2013) ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου Τ.Ε.Ε. Α΄ κύκλου σπουδών ή Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Τ.Ε.Σ. (ν.1566/1985 ή ν.576/1997) ή Σχολής Μαθητείας ΟΑΕΔ (ν.1346/1983 ή ν.1566/1985) ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας.</p> <p><b>Προϋπηρεσία στο αντικείμενο:</b> Αποδεδειγμένη διδακτική προϋπηρεσία σε αναγνωρισμένα ιδρύματα του Δημοσίου ή των Ο.Τ.Α. ή σε Δημοτικές Επιχειρήσεις ή Ιδιωτικές Σχολές.</p>
<b>3: ΔΕ ΑΓΙΟΓΡΑΦΙΑ</b>	<p><b>Τίτλοι σπουδών:</b> <b>ΚΥΡΙΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ</b> Πτυχίο ή Δίπλωμα ή απολυτήριος τίτλος ειδικότητας Αγιογράφου Βυζαντινών Εικόνων και Τοιχογραφιών ή Ειδικός Βυζαντινής Αγιογραφίας Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 5 (Ι.Ε.Κ. ή Μεταλυκειακού Έτους - Τάξη Μαθητείας ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Κατάρτισης επιπέδου μεταδευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης Ι.Ε.Κ. ή Επαγγελματικού Λυκείου (ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 4 ΕΠΑ.Λ. ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου (Τ.Ε.Ε.) Β΄ κύκλου σπουδών ή Τεχνικού Επαγγελματικού Λυκείου (Τ.Ε.Λ.) ή Τμήματος Ειδικευσης Ενιαίου Πολυκλαδικού</p>

Λυκείου (Ε.Π.Λ.) ή Μέσης Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Εργοδηγών (Ν.Δ. 580/1970) ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας.

**Α' ΕΠΙΚΟΥΡΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ**

Πτυχίο ή Δίπλωμα ή απολυτήριος τίτλος ειδικότητας Τεχνίτης Αγιογράφος Εικόνων και Τοιχογραφιών Επαγγελματικής Σχολής (ΕΠΑ.Σ.) ν.3475/2006 ή Επαγγελματικής Σχολής (ΕΠΑ.Σ.) Μαθητείας ΟΑΕΔ ν.3475/2006 ή Επαγγελματικής Σχολής ΟΑΕΔ (ν.4763/2020) ή Επαγγελματικής Σχολής Κατάρτισης Ε.Σ.Κ. (ν.4763/2020) ή Σχολής Επαγγελματικής Κατάρτισης Σ.Ε.Κ. (ν.4186/2013) ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου Τ.Ε.Ε. Α' κύκλου σπουδών ή Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Τ.Ε.Σ. (ν.1566/1985 ή ν.576/1997) ή Σχολής Μαθητείας ΟΑΕΔ (ν.1346/1983 ή ν.1566/1985) ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας.

**Β' ΕΠΙΚΟΥΡΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ**

α) Οποιοδήποτε πτυχίο ή δίπλωμα ή απολυτήριος τίτλος Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 5 (Ι.Ε.Κ. ή Μεταλυκειακού Έτους - Τάξη Μαθητείας ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Κατάρτισης επιπέδου μεταδευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης Ι.Ε.Κ. ή Επαγγελματικού Λυκείου (ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 4 ΕΠΑ.Λ. ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου (Τ.Ε.Ε.) Β' κύκλου Σπουδών ή Ενιαίου Πολυκλαδικού Λυκείου (Ε.Π.Λ.) ή Τεχνικού Επαγγελματικού Λυκείου (Τ.Ε.Λ.) ή Μέσης Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Εργοδηγών (Ν.Δ. 580/1970) ή Γενικού Λυκείου ή Ενιαίου Λυκείου ή Λυκείου Γενικής Κατεύθυνσης ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής ανεξαρτήτως ειδικότητας.

β) Αντίστοιχη **εμπειρία στη ζητούμενη ειδίκευση δύο (2) τουλάχιστον ετών**

**Προϋπηρεσία στο αντικείμενο:** Αποδεδειγμένη διδακτική προϋπηρεσία σε αναγνωρισμένα ιδρύματα του Δημοσίου ή των Ο.Τ.Α. ή σε Δημοτικές Επιχειρήσεις ή Ιδιωτικές Σχολές.

**Τίτλοι σπουδών:**

**ΚΥΡΙΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ**

Πτυχίο ή Δίπλωμα ή απολυτήριος τίτλος ειδικότητας Κεραμικής-Πηλοπλαστικής ή Κεραμικής-Πηλοπλαστικής Ψηφιδογραφίας-Υαλογραφίας ή Κεραμικής Τέχνης ή Κεραμικής- Αγγειοπλαστικής ή Τεχνικός Χειροποίητης Κεραμικής ή Τεχνικός Παραγωγής Κεραμικής ή Τεχνικός Παραγωγικής Κεραμικής ή Τεχνικός Κεραμικών Υλικών ή Τέχνη Ψηφιδωτού ή Τεχνικός Ψηφιδογραφίας – Υαλογραφίας (ΒΙΤΡΩ) ή Ψηφιδογραφίας – Υαλογραφίας Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 5 (Ι.Ε.Κ. ή Μεταλυκειακού Έτους - Τάξη Μαθητείας ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Κατάρτισης επιπέδου μεταδευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης Ι.Ε.Κ. ή Επαγγελματικού Λυκείου (ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 4 ΕΠΑ.Λ. ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου (Τ.Ε.Ε.) Β' κύκλου σπουδών ή Τεχνικού Επαγγελματικού Λυκείου (Τ.Ε.Λ.) ή Τμήματος Ειδίκευσης Ενιαίου Πολυκλαδικού Λυκείου (Ε.Π.Λ.) ή Μέσης Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Εργοδηγών (Ν.Δ. 580/1970) ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας.

**ΕΠΙΚΟΥΡΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ**

Πτυχίο ή Δίπλωμα ή απολυτήριος τίτλος ειδικότητας Κεραμικής-Πηλοπλαστικής ή Τεχνίτης Κεραμικής - Αγγειοπλαστικής τέχνης ή Κεραμικής-Αγγειοπλαστικής Αθυρμάτων ή Τεχνικός παραγωγής Κεραμικής ή Κεραμικής-Αγγειοπλαστικής ή Τεχνίτης Ψηφιδωτών ή Ψηφιδογραφίας-Υαλογραφίας ή Τεχνίτης Ψηφιδωτών ή Ψηφιδογραφίας-Υαλογραφίας ή Τεχνίτης Υαουργίας – Ψηφιδογραφίας – Υαλογραφίας (βιτρώ) Επαγγελματικής Σχολής (ΕΠΑ.Σ.) ν.3475/2006 ή Επαγγελματικής Σχολής (ΕΠΑ.Σ.) Μαθητείας ΟΑΕΔ ν.3475/2006 ή Επαγγελματικής Σχολής ΟΑΕΔ (ν.4763/2020) ή Επαγγελματικής Σχολής Κατάρτισης Ε.Σ.Κ. (ν.4763/2020) ή Σχολής Επαγγελματικής Κατάρτισης Σ.Ε.Κ. (ν.4186/2013) ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου Τ.Ε.Ε. Α' κύκλου σπουδών ή Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Τ.Ε.Σ. (ν.1566/1985 ή ν.576/1997) ή Σχολής Μαθητείας ΟΑΕΔ (ν.1346/1983 ή ν.1566/1985) ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας.

**Προϋπηρεσία στο αντικείμενο:** Αποδεδειγμένη διδακτική προϋπηρεσία σε αναγνωρισμένα ιδρύματα του Δημοσίου ή Ο.Τ.Α. ή Δημοτικές Επιχειρήσεις ή Ιδιωτικές Σχολές.

**4: ΔΕ  
ΨΗΦΙΔΟΓΡΑΦΩΝ-  
ΥΑΛΟΓΡΑΦΩΝ**

**Τίτλοι σπουδών:****ΚΥΡΙΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ**

Πτυχίο ή Δίπλωμα ή απολυτήριο τίτλος ειδικότητας Τεχνικός Δερμάτινης Ένδυσης - Αξεσουάρ Δερμάτινων Ειδών και Υπόδησης ή Υφάσματος/Ένδυσης ή Γαζωτών-Γαζωτριών ή Υφασμάτων Επικαλύψεων ή Κόπτη-Σχεδιαστή ή Ράπτη-Ράπτριας ή Ράπτη-Ράπτριας-Ιστοριοπατών ή Σχεδίασης και Παραγωγής Ενδύματος ή Ειδικός Ενδυματολογίας και Σχεδίασης Μόδας ή Ενδυματολογίας και Σχεδίασης Μόδας ή Ειδικός Επιχειρήσεων Ετοίμου Ενδύματος ή Στέλεχος Επιχειρήσεων Ετοίμου Ενδύματος ή Τεχνικός Τεχνολογίας Ενδύματος και Υποδήματος - Σχεδιαστής Μόδας ή Σχεδίασης και Κατασκευής Υποδημάτων ή Σχεδίασης και Παραγωγής Ενδυμάτων Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 5 (Ι.Ε.Κ. ή Μεταλυκειακού Έτους - Τάξη Μαθητείας ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Κατάρτισης επιπέδου μεταδευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης Ι.Ε.Κ. ή Επαγγελματικού Λυκείου (ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 4 ΕΠΑ.Λ. ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου (Τ.Ε.Ε.) Β' κύκλου σπουδών ή Τεχνικού Επαγγελματικού Λυκείου (Τ.Ε.Λ.) ή Τμήματος Ειδίκευσης Ενιαίου Πολυκλαδικού Λυκείου (Ε.Π.Λ.) ή Μέσης Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Εργοδηγών (Ν.Δ. 580/1970) ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας.

**Α' ΕΠΙΚΟΥΡΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ**

Πτυχίο ή Δίπλωμα ή απολυτήριο τίτλος ειδικότητας Κοπτικής-Ραπτικής Ετοιμών Ενδυμάτων ή Κοπτικής-Ραπτικής Γυναικείας Αμφίσεως ή Σχεδίασης και Παραγωγής Ενδύματος ή Γαζωτών-Γαζωτριών ή Υφασμάτων Επικαλύψεων ή Κόπτη-Σχεδιαστή ή Ράπτη-Ράπτριας ή Οικοκυρικών ή Ράπτη-Ράπτριας-Ιστοριοπατών ή Κοπτικής-Ραπτικής Υποκαμίσου ή Γουνοποιίας ή Τεχνίτη Γουνοποιίας ή Επεξεργασίας Προϊόντων Δέρματος ή Υφάσματος/Ένδυσης ή Τεχνίτης Κοπτικής - Ραπτικής ή Επεξεργασίας Γούνας ή Τεχνίτη Γουνοποιίας ή Τεχνίτης Δερμάτινης Ένδυσης και Γουνοποιίας ή Τεχνίτης Υποδηματοποιίας ή Σχεδιαστές Ενδύματος Επαγγελματικής Σχολής (ΕΠΑ.Σ.) ν.3475/2006 ή Επαγγελματικής Σχολής (ΕΠΑ.Σ.) Μαθητείας ΟΑΕΔ ν.3475/2006 ή Επαγγελματικής Σχολής ΟΑΕΔ (ν.4763/2020) ή Επαγγελματικής Σχολής Κατάρτισης Ε.Σ.Κ. (ν.4763/2020) ή Σχολής Επαγγελματικής Κατάρτισης Σ.Ε.Κ. (ν.4186/2013) ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου Τ.Ε.Ε. Α' κύκλου σπουδών ή Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Τ.Ε.Σ. (ν.1566/1985 ή ν.576/1997) ή Σχολής Μαθητείας ΟΑΕΔ (ν.1346/1983 ή ν.1566/1985) ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας.

**Β' ΕΠΙΚΟΥΡΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ**

α) Οποιοδήποτε πτυχίο ή δίπλωμα ή απολυτήριο τίτλος Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 5 (Ι.Ε.Κ. ή Μεταλυκειακού Έτους - Τάξη Μαθητείας ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Κατάρτισης επιπέδου μεταδευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης Ι.Ε.Κ. ή Επαγγελματικού Λυκείου (ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 4 ΕΠΑ.Λ. ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου (Τ.Ε.Ε.) Β' κύκλου Σπουδών ή Ενιαίου Πολυκλαδικού Λυκείου (Ε.Π.Λ.) ή Τεχνικού Επαγγελματικού Λυκείου (Τ.Ε.Λ.) ή Μέσης Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Εργοδηγών (Ν.Δ. 580/1970) ή Γενικού Λυκείου ή Ενιαίου Λυκείου ή Λυκείου Γενικής Κατεύθυνσης ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής ανεξαρτήτως ειδικότητας.

β) Αντίστοιχη **εμπειρία δύο (2) τουλάχιστον ετών.**

**Προϋπηρεσία στο αντικείμενο:** Αποδεδειγμένη διδακτική προϋπηρεσία σε αναγνωρισμένα ιδρύματα του Δημοσίου ή Ο.Τ.Α. ή Δημοτικές Επιχειρήσεις ή Ιδιωτικές Σχολές.

**5: ΔΕ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ  
(Ειδίκευση ΚΟΠΤΙΚΗ -  
ΡΑΠΤΙΚΗ)**

**6. ΔΕ ΧΟΡΟΥ**

**6.1** Ειδίκευση  
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟΙ- ΛΑΤΙΝ  
ΧΟΡΟΙ)

**6.2** Ειδίκευση ΧΙΠ-ΧΟΠ

**Τίτλοι σπουδών:****ΚΥΡΙΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ**

α) Πτυχίο ή Δίπλωμα ή απολυτήριο τίτλος ειδικότητας Εφαρμοσμένες Τέχνες Χορού Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 5 (Ι.Ε.Κ. ή Μεταλυκειακού Έτους - Τάξη Μαθητείας ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Κατάρτισης επιπέδου μεταδευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης Ι.Ε.Κ. ή Επαγγελματικού Λυκείου (ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 4 ΕΠΑ.Λ. ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου (Τ.Ε.Ε.) Β' κύκλου σπουδών ή Τεχνικού Επαγγελματικού Λυκείου (Τ.Ε.Λ.) ή Τμήματος Ειδίκευσης Ενιαίου Πολυκλαδικού Λυκείου (Ε.Π.Λ.) ή Μέσης Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Εργοδηγών

<p><b>6.3</b> Ειδικευση ORIENTAL</p> <p><b>6.4</b> Ειδικευση SALSA</p> <p><b>6.5</b> Ειδικευση ΜΠΑΛΕΤΟ</p>	<p>(Ν.Δ. 580/1970) ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας.</p> <p>β) Αντίστοιχη <b>εμπειρία στη ζητούμενη ειδικευση χορού δύο (2) τουλάχιστον ετών,</b></p> <p><b>ή</b></p> <p>α) Οποιοδήποτε πτυχίο ή δίπλωμα ή απολυτήριο τίτλος Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 5 (Ι.Ε.Κ. ή Μεταλυκειακού Έτους - Τάξη Μαθητείας ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Κατάρτισης επιπέδου μεταδευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης Ι.Ε.Κ. ή Επαγγελματικού Λυκείου (ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 4 ΕΠΑ.Λ. ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου (Τ.Ε.Ε.) Β' κύκλου Σπουδών ή Ενιαίου Πολυκλαδικού Λυκείου (Ε.Π.Λ.) ή Τεχνικού Επαγγελματικού Λυκείου (Τ.Ε.Λ.) ή Μέσης Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Εργοδηγών (Ν.Δ.580/1970) ή Γενικού Λυκείου ή Ενιαίου Λυκείου ή Λυκείου Γενικής Κατεύθυνσης ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής ανεξαρτήτως ειδικότητας <b>και</b></p> <p>β) πτυχίο Κρατικής Σχολής Ορχηστρικής Τέχνης ή σχολής χορού αναγνωρισμένης από το Υπουργείο Πολιτισμού και Αθλητισμού τουλάχιστον τριετούς μεταλυκειακής φοίτησης της ημεδαπής ή ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας με τη ζητούμενη ειδικευση χορού.</p> <p><b>ΕΠΙΚΟΥΡΙΚΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ</b></p> <p>α) Οποιοδήποτε πτυχίο ή δίπλωμα ή απολυτήριο τίτλος Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 5 (Ι.Ε.Κ. ή Μεταλυκειακού Έτους - Τάξη Μαθητείας ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Κατάρτισης επιπέδου μεταδευτεροβάθμιας επαγγελματικής εκπαίδευσης Ι.Ε.Κ. ή Επαγγελματικού Λυκείου (ΕΠΑ.Λ.) ή Επαγγελματικής Ειδικότητας, Εκπαίδευσης και Κατάρτισης επιπέδου 4 ΕΠΑ.Λ. ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου (Τ.Ε.Ε.) Β' κύκλου Σπουδών ή Ενιαίου Πολυκλαδικού Λυκείου (Ε.Π.Λ.) ή Τεχνικού Επαγγελματικού Λυκείου (Τ.Ε.Λ.) ή Μέσης Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής Εργοδηγών (Ν.Δ. 580/1970) ή Γενικού Λυκείου ή Ενιαίου Λυκείου ή Λυκείου Γενικής Κατεύθυνσης ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής ανεξαρτήτως ειδικότητας.</p> <p>β) Αντίστοιχη <b>εμπειρία στη ζητούμενη ειδικευση χορού δύο (2) τουλάχιστον ετών.</b></p> <p><b>Προϋπηρεσία στο αντικείμενο:</b> Αποδεδειγμένη διδακτική προϋπηρεσία σε αναγνωρισμένα ιδρύματα του Δημοσίου ή των Ο.Τ.Α. ή σε Δημοτικές Επιχειρήσεις ή Ιδιωτικές Σχολές.</p>
--	---

### **ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΚΩΔΙΚΟΥΣ ΑΠΟ 1 έως και 5**

Για τους υποψηφίους που θα περάσουν από συνέντευξη/πρακτική δοκιμασία (Ακρόαση), **θα ληφθεί υπ' όψη** η προσκόμιση δείγματος εργασίας στο γνωστικό επίπεδο του αντικειμένου για το οποίο έχουν αιτηθεί.

### **ΓΙΑ ΤΟΝ ΚΩΔΙΚΟ 6 (6.1 έως 6.5)**

Για τους υποψηφίους που θα περάσουν από συνέντευξη/πρακτική δοκιμασία (Ακρόαση), **θα ληφθεί υπ' όψη** η προσκόμιση οπτικοακουστικού υλικού (βίντεο), όπου να φαίνεται ο τρόπος διδασκαλίας του υποψηφίου.

### **2. ΤΟΠΟΣ & ΧΡΟΝΟΣ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΟΥ Π.Δ. 524/1980 (Φ.Ε.Κ. 143/Τ.Α'/17-06-1980):**

**Η Τριμελής Επιτροπή θα συνεδριάσει στις 03-12-2024 ημέρα Τρίτη στο Κέντρο Τέχνης και Πολιτισμού Δήμου Αμαρουσίου (οδός Βασ. Σοφίας αριθ. 85, ισόγειο), με σκοπό την αξιολόγηση των αιτήσεων συμμετοχής.**

Από τη διαδικασία της συνέντευξης/πρακτικής δοκιμασίας (Ακρόασης) ενώπιον της τριμελούς Επιτροπής, του άρθρου 4 παρ. 1 του Π.Δ. 524/1980, **θα περάσουν υποχρεωτικά μόνο οι υποψήφιοι οι οποίοι πληρούν τα ανωτέρω γενικά και ειδικά τυπικά προσόντα, κατόπιν ειδοποίησης.**

Η εξέταση των υποψιών θα γίνει ενώπιον της ανωτέρω επιτροπής, χωρίς την παρουσία ακροατηρίου και θα γίνει ως εξής:

α) Συνέντευξη, όπου όλοι οι υποψήφιοι θα αξιολογηθούν στο γνωστικό επίπεδο του αντικειμένου-καλλιτεχνικής ειδικότητας για το οποίο έχουν αιτηθεί, στις οργανωτικές ικανότητες, στη δημιουργική σκέψη, σε παιδαγωγική εμπειρία και αντίληψη, σε ικανότητα προγραμματισμού και διαχείρισης χρόνου, σε επικοινωνιακές ικανότητες και

β) Σε πρακτική δοκιμασία (ακρόαση), κατά την κρίση της αρμόδιας επιτροπής.

Η Επιτροπή Επιλογής Καλλιτεχνικού Προσωπικού μπορεί, κατά την ελεύθερη κρίση της, να διακόψει την ακρόαση σε όποιο χρονικό σημείο κρίνει ότι έχει διαμορφώσει πλήρη γνώμη.

### **3. ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ - ΑΝΑΡΤΗΣΗ ΠΙΝΑΚΩΝ - ΥΠΟΒΟΛΗ ΕΝΣΤΑΣΕΩΝ**

Οι προσωρινοί πίνακες κατάταξης των υποψηφίων θα αναρτηθούν στον Πίνακα Ανακοινώσεων του Δήμου Αμαρουσίου, (οδός Βασ. Σοφίας αριθ. 9 & Δημ. Μόσχα) και ηλεκτρονικά στην ιστοσελίδα του Δήμου Αμαρουσίου: [www.maroussi.gr](http://www.maroussi.gr). Κατά των ανωτέρω αποτελεσμάτων, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν ενστάσεις, **μέσα σε αποκλειστική προθεσμία τριών (3) εργάσιμων ημερών** από την επομένη της ημέρας ανάρτησης των προσωρινών αποτελεσμάτων στην ιστοσελίδα του Δήμου Αμαρουσίου. Οι ενστάσεις μπορούν να κατατεθούν είτε ηλεκτρονικά στην ηλεκτρονική διεύθυνση [sox@maroussi.gr](mailto:sox@maroussi.gr) είτε με φυσική παρουσία στο Πρωτόκολλο του Δήμου στην ακόλουθη διεύθυνση: **Δήμος Αμαρουσίου**, οδός Βασ. Σοφίας αριθ. 9 & Δημ. Μόσχα, Μαρούσι, Τ.Κ. 151-24.

Η έγκριση της τελικής επιλογής των υποψηφίων θα γίνει με απόφαση **του αρμόδιου για την πρόσληψη οργάνου**, μετά την εξέταση των ενστάσεων, την έκδοση των οριστικών πινάκων από την τριμελή επιτροπή, του άρθρου 4 του Π.Δ. 524/1980, (Φ.Ε.Κ. 143/Τ.Α'/17-06-1980,) καθώς και τις ανάγκες που τελικά θα προκύψουν, σχετικά με τη ζήτηση και την κάλυψη των θέσεων των τμημάτων.

**Ο τελικός αριθμός των επιλεγέντων δασκάλων θα εξαρτηθεί από τον αριθμό των εγγραφέντων μαθητών και δύναται να είναι μικρότερος από τις αρχικώς προκηρυχθείσες θέσεις.**

Η αξιολόγηση των υποψηφίων θα γίνει με βάση τους παρακάτω πίνακες:

Κριτήριο Μοριοδότησης	Ανώτατος Αριθμός Μορίων ανά κριτήριο
Τίτλοι Σπουδών (Βασικοί Τίτλοι Σπουδών / Μεταπτυχιακοί ή / και	30

<b>Διδακτορικοί Τίτλοι στην Ειδικότητα, Παιδαγωγικοί Τίτλοι, κλπ.)</b>	
<b>Γενική Διδακτική Προϋπηρεσία</b>	<b>23</b>
<b>Ειδική Προϋπηρεσία στο Δήμο Αμαρουσίου ή/και σε νομικά του πρόσωπα, σχετικά με το κάθε αντικείμενο σπουδών/ειδικότητα</b>	<b>7</b>
<b>Συνέντευξη/Πρακτική Δοκιμασία (Ακρόαση)</b>	<b>25</b>
<b>Οικογενειακή Κατάσταση</b>	<b>9</b>
<b>Ανεργία</b>	<b>6</b>
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>100</b>

<b>Αναλυτικός Πίνακας Μοριοδότησης</b>		
<b>Βαθμολόγηση τυπικών – ειδικών προσόντων</b>	<b>Κριτήριο βαθμολόγησης</b>	<b>Μόρια</b>
<b>Τίτλοι Σπουδών</b>	Βασικός πανεπιστημιακός τίτλος σπουδών της ειδικότητας (πτυχίο ΠΕ)	<b>18-20</b>
""	Βασικός τίτλος σπουδών (για ΔΕ εκπαιδευτική βαθμίδα) σύμφωνα με τον πίνακα β' της παρούσης	<b>15-17</b>
""	Μεταπτυχιακός ή Διδακτορικός τίτλος σπουδών στην αντίστοιχη ειδικότητα	<b>8</b>
""	Πιστοποιημένη παιδαγωγική και διδακτική επάρκεια ή βεβαίωση τρίμηνης παιδαγωγικής επιμόρφωσης της Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε.	<b>2</b>
<b>Γενική Διδακτική Προϋπηρεσία στο αντικείμενο σπουδών</b>		
""	Από 24 μήνες έως και 84 μήνες	<b>16-22</b>
""	Άνω των 84 μηνών	<b>23</b>
<b>Ειδική Προϋπηρεσία στο Δήμο Αμαρουσίου/Νομικά του Πρόσωπα, σχετικά με το αντικείμενο σπουδών/ειδικότητα</b>	έως 96 μήνες	<b>Έως 7 (κατ' αναλογία με τους μήνες προϋπηρεσίας)</b>

Συνέντευξη/Πρακτική Δοκιμασία (Ακρόαση)		ΑΔΑ: ΨΝΣΡΩΨ9-53Τ
		Έως 25
<b>Οικογενειακή κατάσταση</b>	Άγαμος	<b>2</b>
""	Έγγαμος	<b>3</b>
""	Έγγαμος με 1 παιδί	<b>4</b>
""	Μονογονεϊκή με 1 παιδί	<b>5</b>
""	Έγγαμος με 2 παιδιά	<b>6</b>
""	Μονογονεϊκή με 2 παιδιά	<b>7</b>
""	Έγγαμος με 3 παιδιά & Πολύτεκνοι	<b>8</b>
""	Μονογονεϊκή με 3 παιδιά & Μονογονεϊκή Πολύτεκνοι	<b>9</b>
<b>Ανεργία</b>	Έως 6 μήνες	<b>4</b>
""	Από 6 μήνες έως 12 μήνες	<b>5</b>
""	Από 12 μήνες και άνω	<b>6</b>

#### **4. ΟΡΟΙ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ**

Οι επιτυχόντες θα προσληφθούν μόνο εάν υπάρχει διαθεσιμότητα σπουδαστών στο ειδικό αντικείμενο μαθήματος (κάλυψη της δαπάνης μισθοδοσίας από τους ωφελούμενους χρήστες). Ο χώρος και ο χρόνος απασχόλησης (ώρες απασχόλησης ημερησίως) των προσληφθέντων προσώπων, θα καθορισθεί ανάλογα με τις υπηρεσιακές ανάγκες και τη ζήτηση από τους ωφελούμενους χρήστες των υπηρεσιών, όπως αυτές θα διαμορφωθούν τελικά, ενώ θα πρέπει να τηρούνται αυστηρά οι διατάξεις της κείμενης εργατικής και ασφαλιστικής νομοθεσίας (η μισθοδοσία των ωρομίσθιων υπολογίζεται με βάση το Ν. 4354/2015 - Ενιαίο Μισθολόγιο).

Ειδικότερα, οι προσληφθέντες καθηγητές είναι υποχρεωμένοι να τηρούν τους όρους και τους κανονισμούς της σύμβασης εργασίας, καθώς και τα προγράμματα που θα συντάξουν οι αρμόδιοι, όσον αφορά στην κάλυψη των ωρών και το είδος των προγραμμάτων που θα τους ανατεθούν, παρέχοντας στον Δήμο το δικαίωμα κλήσης του επόμενου στον πίνακα μοριοδότησης, σε περίπτωση που για οποιοδήποτε λόγο αδυνατούν να καλύψουν τα ωρολόγια προγράμματα.

**Όσοι τελικά επιλεγούν να εργαστούν στα προγράμματα, η πρόσληψη ενεργείται με απόφαση του αρμόδιου για την πρόσληψη οργάνου και θα υπογράψουν σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου (Ι.Δ.Ο.Χ.) διάρκειας έως οκτώ (8) μήνες, που θα απασχοληθούν στα Ερασιτεχνικά Καλλιτεχνικά Τμήματα του Δήμου Αμαρουσίου.**

## **5. ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΚΑΙ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΩΝ**

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να συμπληρώσουν την αίτηση συμμετοχής και να την υποβάλλουν μαζί με τα απαιτούμενα δικαιολογητικά τους, **είτε ηλεκτρονικά στο e-mail: [sox@maroussi.gr](mailto:sox@maroussi.gr) (η αίτηση υπογεγραμμένη με φυσική υπογραφή και τα επισυναπτόμενα δικαιολογητικά σε μορφή pdf), είτε αυτοπροσώπως, είτε με άλλο εξουσιοδοτημένο από αυτούς πρόσωπο**, εφόσον η εξουσιοδότηση φέρει την υπογραφή τους θεωρημένη από δημόσια αρχή ή η εξουσιοδότηση έχει εκδοθεί μέσω [www.gov.gr](http://www.gov.gr), **είτε ταχυδρομικά με συστημένη επιστολή**, στα γραφεία της υπηρεσίας μας, στην ακόλουθη διεύθυνση: **Δήμος Αμαρουσίου**, οδός Βασ. Σοφίας αριθ. 9 & Δημ. Μόσχα, Μαρούσι, Τ.Κ. 151-24, 2<sup>ος</sup> όροφος, απευθύνοντάς την στο Τμήμα Ανάπτυξης Ανθρώπινου Δυναμικού υπόψη κας Ραφτοπούλου Δέσποινας ή κας Κουρή Αναστασίας (τηλ. Επικ.:213-2038231,222).

Η προθεσμία υποβολής των αιτήσεων θα είναι **μέχρι και δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες** μετά την τελευταία ημέρα δημοσίευσης της περίληψης της παρούσας σε εφημερίδες και συγκεκριμένα, **από τις 15-11-2024 έως και τις 25-11-2024**. Οι αιτήσεις με φυσική παρουσία θα γίνονται δεκτές κατά τις εργάσιμες ημέρες και από 08.00π.μ. έως 15.00μ.μ. στο Κεντρικό Πρωτόκολλο του Δήμου. Για την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των αιτήσεων στις **25-11-2024** θα γίνονται δεκτές οι αιτήσεις είτε αυτοπροσώπως, είτε με άλλο νομίμως (με θεώρηση του γνησίου υπογραφής) εξουσιοδοτημένο από αυτούς πρόσωπο, αποκλειστικά έως τις 15:00μ.μ., είτε με ηλεκτρονική υποβολή, **αποκλειστικά έως τις 23:59μ.μ. της 25-11-2024**.

**Το εμπρόθεσμο** των αιτήσεων κρίνεται με βάση την ημερομηνία της ηλεκτρονικής υποβολής και στην περίπτωση αποστολής των αιτήσεων ταχυδρομικώς **το εμπρόθεσμο** των αιτήσεων κρίνεται με βάση την ημερομηνία που φέρει ο φάκελος αποστολής, ο οποίος μετά την αποσφράγιση του επισυνάπτεται στην αίτηση των υποψηφίων.

**Η αίτηση συμμετοχής που θα υποβληθεί ηλεκτρονικά πρέπει απαραίτητως να εμφανίζεται υπογεγραμμένη, με φυσική υπογραφή. Ανυπόγραφες αιτήσεις δεν γίνονται δεκτές.**

Η παρούσα προκήρυξη/ανακοίνωση θα αναρτηθεί στον Πίνακα Ανακοινώσεων του Δήμου Αμαρουσίου (Δημαρχείο: οδός Βασ. Σοφίας αριθ. 9 & Δ. Μόσχα, ισόγειο), καθώς και ηλεκτρονικά στην ιστοσελίδα του Δήμου Αμαρουσίου: [www.maroussi.gr](http://www.maroussi.gr).

Η περίληψη της παρούσας θα δημοσιευτεί σε δύο (2) εφημερίδες του Ν. Αττικής.

**Ο Δήμαρχος**

**Θεόδωρος Αμπατζόγλου**



**ΠΡΟΣ: ΔΗΜΟ ΑΜΑΡΟΥΣΙΟΥ**

Επώνυμο: \_\_\_\_\_ Με την παρούσα, αιτούμαι την εξέταση του φακέλου μου  
Όνομα: \_\_\_\_\_ με τα κάτωθι δικαιολογητικά, με σκοπό την πρόσληψη  
Πατρώνυμο: \_\_\_\_\_ μου με την ειδικότητα .....Κωδ.  
Δ/ση κατοικίας: \_\_\_\_\_ θέσης....., σύμφωνα με τους όρους της προκήρυξης  
Τ.Κ.: \_\_\_\_\_  
Πόλη: \_\_\_\_\_  
Τηλ. Επικοινωνίας: \_\_\_\_\_  
Α.Δ.Τ.: \_\_\_\_\_  
Α.Φ.Μ.: \_\_\_\_\_  
Δ.Ο.Υ: \_\_\_\_\_  
Α.Μ.Κ.Α.: \_\_\_\_\_  
E-mail: \_\_\_\_\_

**Συνημμένα Δικαιολογητικά:**

- Φωτοαντίγραφο Αστυνομικής Ταυτότητας
- Τίτλοι σπουδών (φωτοαντίγραφα) με Υ/Δ Γνησιότητας
- Αποδεικτικά Διδακτικής Εμπειρίας
- Πιστοποιητικό Οικογενειακής Κατάστασης
- Πιστοποιητικό της οικείας σχολής σε περίπτωση που   
υπάρχουν τέκνα του υποψηφίου που φοιτούν σε  
μεταδευτεροβάθμια, ή τριτοβάθμια εκπαίδευση
- Αναλυτικό Βιογραφικό Σημείωμα
- Υπεύθυνη/ες Δήλωση/εις του Ν. 1599/1986
- Βεβαίωση ανεργίας από την Δ.ΥΠ.Α

Λοιπά Δικαιολογητικά : 1).....  
2).....  
3).....

Ο/Η αιτ \_\_\_\_\_

Σας γνωστοποιούμε πως στο πλαίσιο του Γενικού Κανονισμού Προστασίας των Δεδομένων (ΕΕ) 2016/679 σε συνδυασμό με την εθνική νομοθεσία, ήτοι Ν. 4624/2019- ΦΕΚ 137Α'/29-08-2019), ο Δήμος Αμαρουσίου έχει δρομολογήσει μια σειρά ενεργειών και κατάλληλων τεχνικών και οργανωτικών μέτρων για τη νόμιμη τήρηση, επεξεργασία και ασφαλή φύλαξη των δεδομένων προσωπικού χαρακτήρα όλων των φυσικών προσώπων που συναλλάσσονται μαζί του, δεσμευόμενος να τα διασφαλίζει με κάθε τρόπο από απώλεια ή διαρροή, αλλοίωση, αθέμιτη διαβίβαση και επεξεργασία τους.